



21305-3- Séc măng, Thay thế (tất cả).

Nắp máy và cạc te đã được tháo

Điều kiện tiên quyết:

Lưu ý:

Hình ảnh minh họa có thể hơi khác so với xe thực tế đang được bảo dưỡng. Tuy nhiên, các thành phần chính được đề cập trong thông tin này được thể hiện chính xác nhất có thể.

Lưu ý:

Màu sắc được sử dụng trong hình ảnh minh họa chỉ nhằm mục đích làm nổi bật và không tương ứng với màu sắc thực tế của xe.

Lưu ý:

Tất cả các chốt ren không có thông số kỹ thuật về mô-men xoắn siết chặt trong thông tin đều được siết chặt đến mô-men xoắn tiêu chuẩn. Mô-men xoắn tiêu chuẩn có sẵn trong thông số kỹ thuật sau. ➡ Mô-men xoắn siết chặt tiêu chuẩn

Thận trọng: Nguy cơ hư hỏng vật liệu.

Bụi bẩn và vật lạ có thể làm hỏng hệ thống bôi trơn.

Đảm bảo khu vực làm việc sạch sẽ.

Che hoặc bịt các lỗ mở ngay lập tức. Nếu công việc trên các bộ phận đã tháo ra bị gián đoạn, hãy che các bộ phận đó lại.

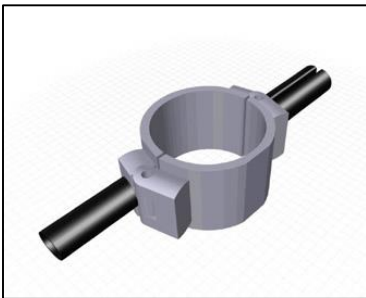
Đảm bảo rằng các dụng cụ, găng tay và quần áo bảo hộ sạch nhất có thể.

Công cụ đặc biệt:

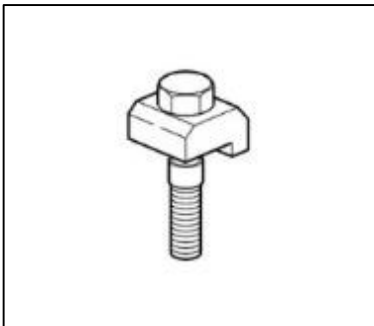
- 88800083 – Kiểm tháo séc măng, PISTON RING PLIERS



- 88800318 – Vòng ép séc măng, PISTON RING COMPRESSOR



- 9996966 – Công cụ ép, PRESS TOOL



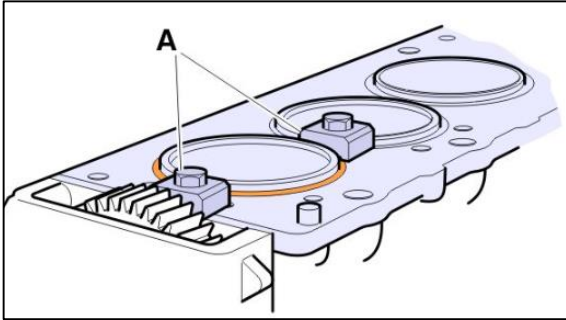


Các bước thực hiện:

1. Lắp công cụ (A)

Công cụ yêu cầu:

A. 9996966 – Công cụ ép, PRESS TOOL: 07 cái



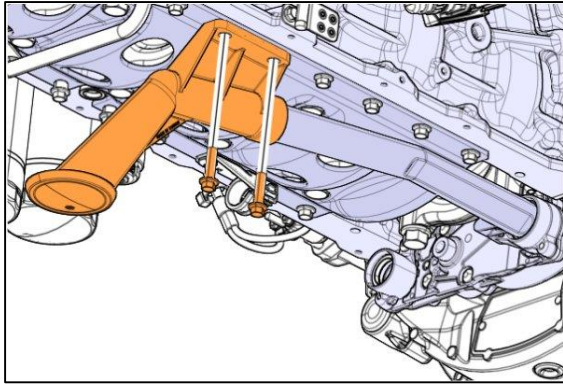
2. Lực siết các vít

Lực siết

Xy lanh, công cụ ép: 20 Nm

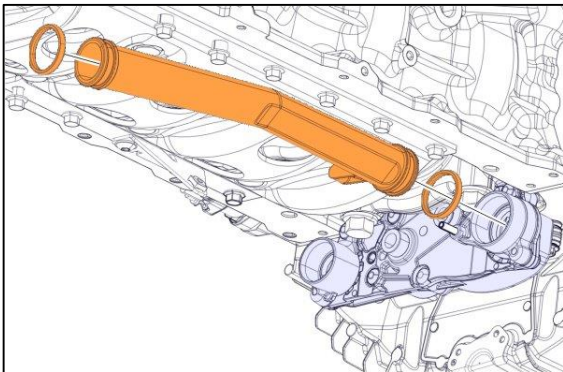
3. Tháo các vít

4. Tháo bộ lọc nhớt (lọc lưới)



5. Tháo ống

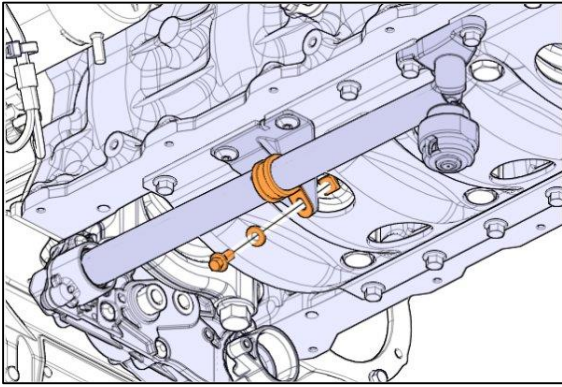
6. Tháo các sin chữ O



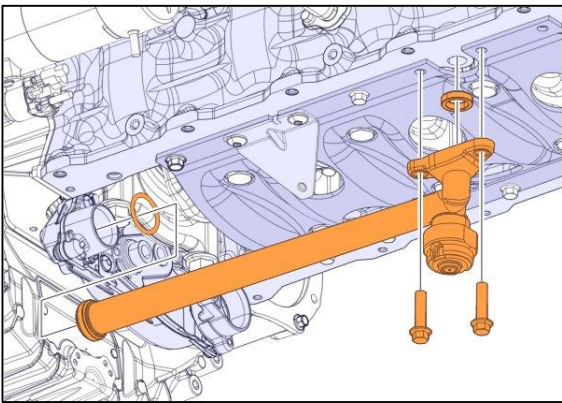
7. Tháo các vít và miếng đệm

8. Tháo đai ốc

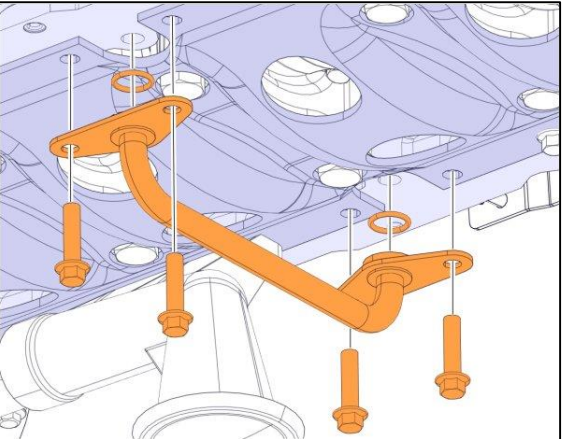
9. Tháo vòng kẹp



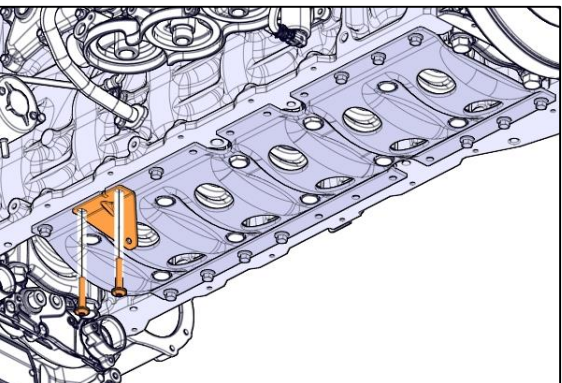
- 10. Tháo các vít
- 11. Tháo ống
- 12. Tháo các Sin chữ O



- 13. Tháo các vít
- 14. Tháo ống
- 15. Tháo các Sin chữ O

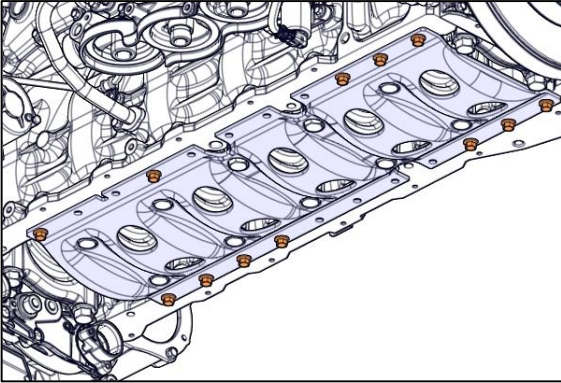


- 16. Tháo các vít
- 17. Tháo giá đỡ





18. Tháo các vít



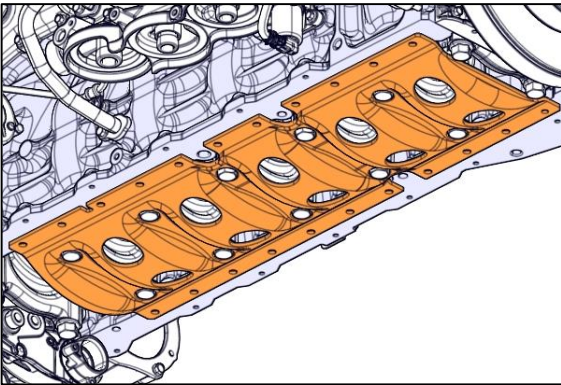
19. Thân trọng

Nguy cơ tổn thương da.

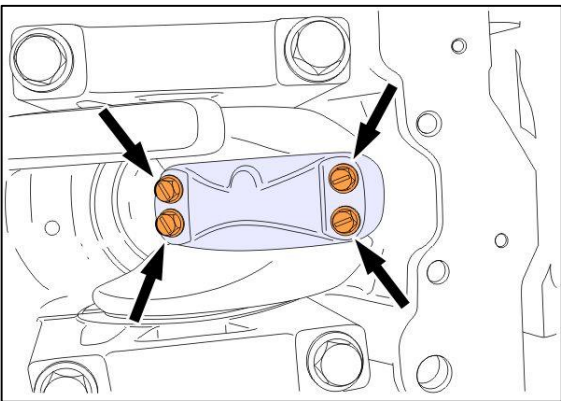
Tổn thương tay.

- Đeo găng tay.

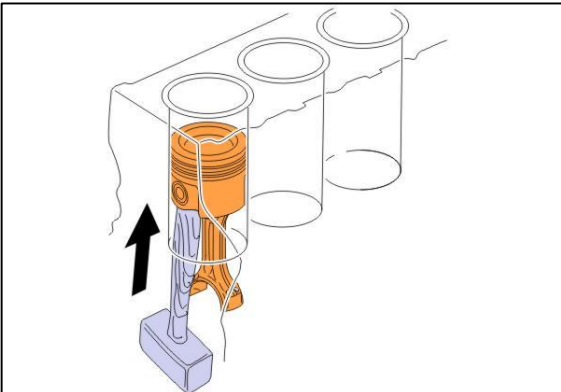
Tháo khung gia cố



20. Tháo nắp chụp dầu to thanh truyền

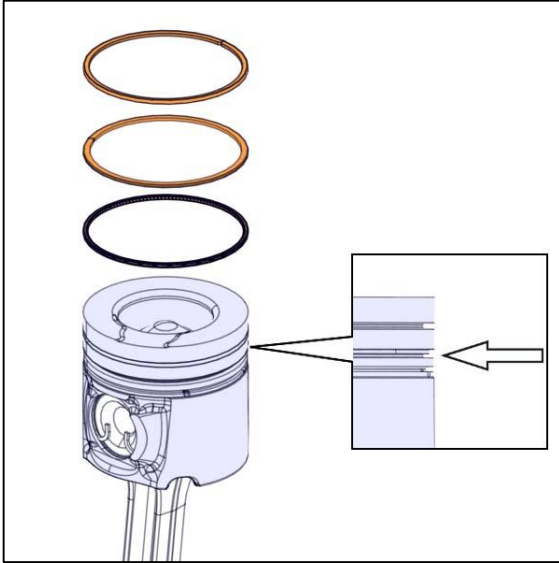


21. Tháo piston





22. Tháo séc măng

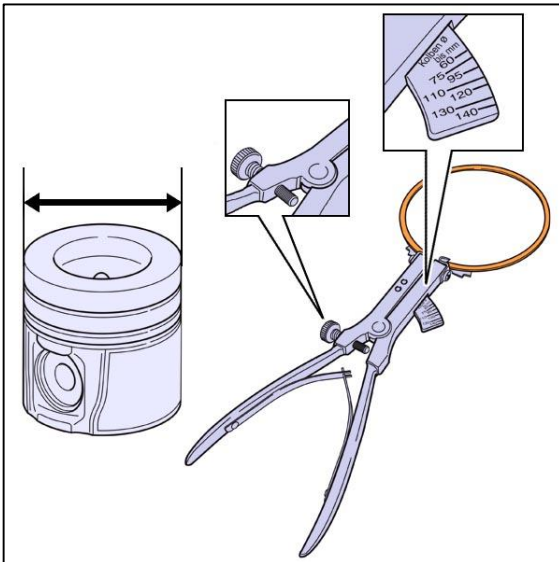


23. Tháo các séc măng các piston khác một cách tương tự

24. Điều chỉnh công cụ (A)

Công cụ yêu cầu:

- 88800083 – Kiểm tháo séc măng, PISTON RING PLIERS



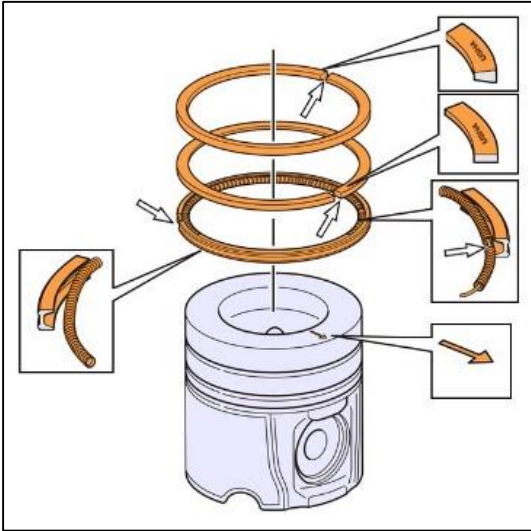
25. Thoa nhớt cho piston và séc măng

Vật liệu yêu cầu: Dummy GIE from AMT Migration

26. Lưu ý: Dầu phải hướng lên trên

Lưu ý: Các cửa mở của séc măng không được nằm trên một đường thẳng

Lưu ý: Lỗ lò xo phải ở phía đối diện với lỗ vòng piston.



27. Lưu ý: Mũi tên phải hướng ra xa bánh đà

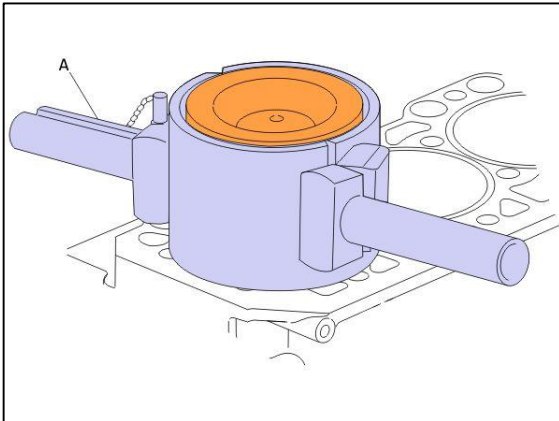
Lắp công cụ (A)

Công cụ yêu cầu:

A. 88800318 – Vòng ép séc măng, PISTON RING COMPRESSOR

28. Nhấn piston xuống vào bên trong của xy lanh

29. Tháo công cụ

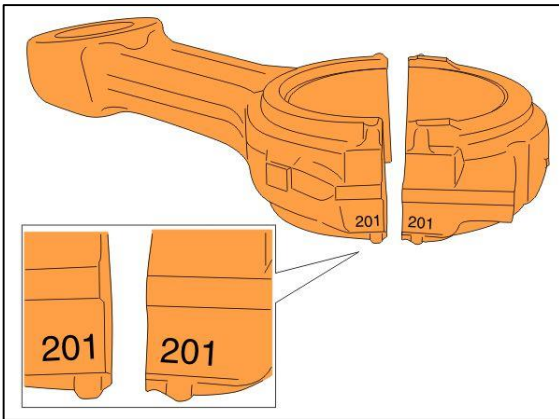


30. Kiểm tra dầu

31. Thoa nhớt vào lòng bạc trục đầu to thanh truyền

32. Lắp nắp trục đầu to thanh truyền

33. Siết chặt các vít



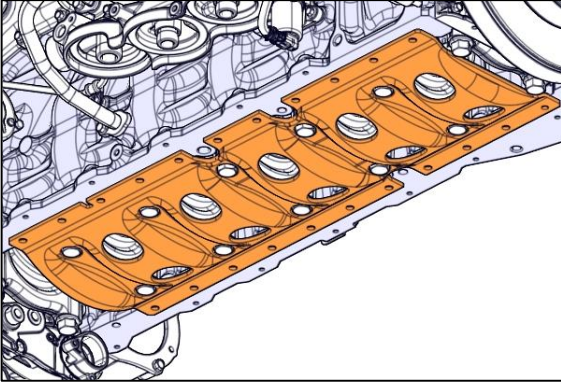
34. Lắp các séc măng các piston khác theo cách tương tự

35. Thận trọng: Nguy cơ tổn thương da.

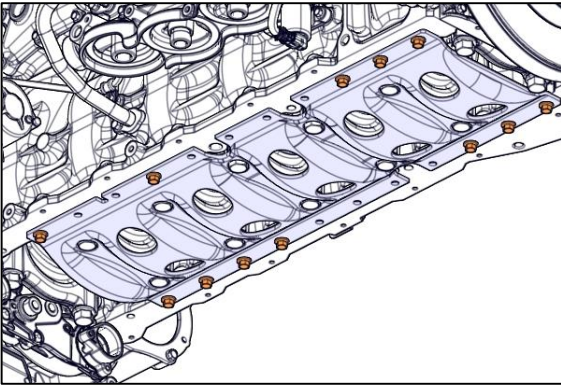
Tổn thương tay.

- Đeo găng tay.

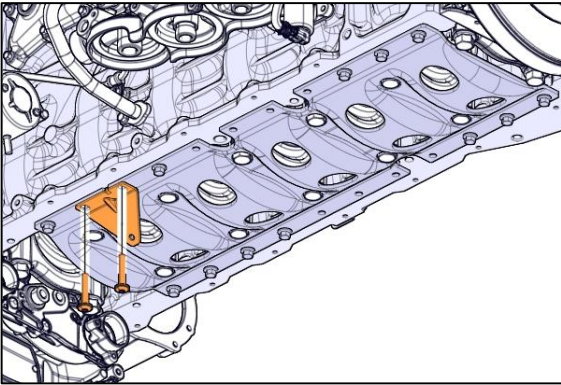
Lắp khung gia cố



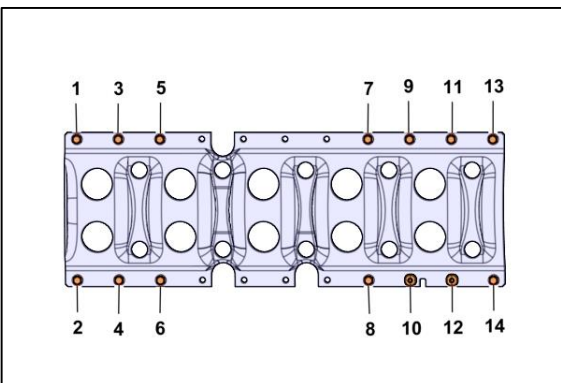
36. Lưu ý: Không siết chặt các vít
Lắp các vít



37. Lắp giá đỡ
38. Lắp các vít



39. Siết chặt các vít
Lực siết
Khung gia cố:
- Trình tự siết: 1-14
- Mô men: 48 ± 8 Nm





40. Lưu ý: Sử dụng bộ phận mới

Lắp Sin chữ O

41. Thoa nhớt vào sin chữ O

Vật liệu yêu cầu: Dummy GIE from AMT Migration

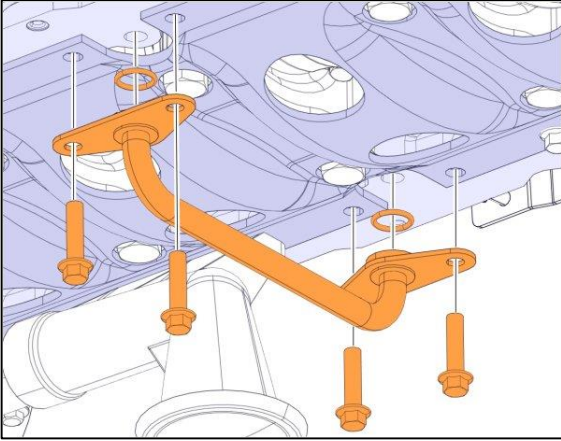
42. Lắp ống

43. Lắp các vít

44. Siết chặt các vít

Lực siết

Khung gia cố, vít: 48 ± 8 Nm



45. Lưu ý: sử dụng các bộ phận mới

Lắp các sin chữ O

46. Thoa nhớt vào sin chữ O

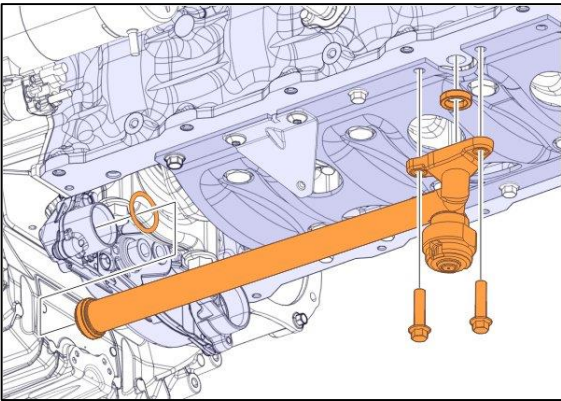
Vật liệu yêu cầu: Dummy GIE from AMT Migration

47. Lắp các ống

48. Lắp các vít

Lực siết

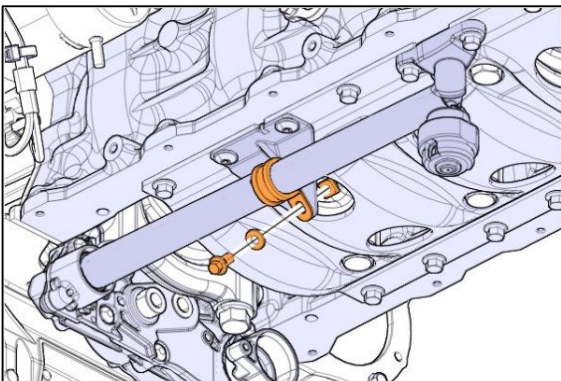
Khung gia cố, vít: 48 ± 8 Nm



49. Lắp vòng kẹp

50. Lắp đai ốc

51. Lắp miếng đệm và vít





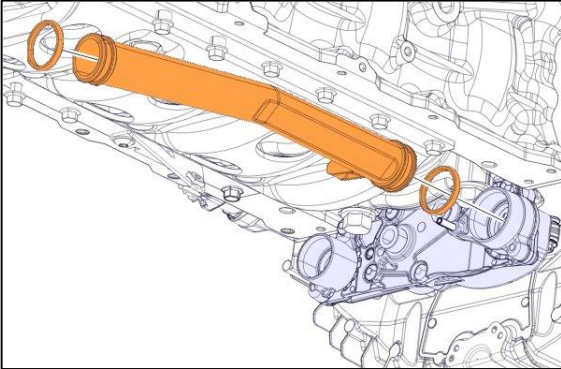
52. Lưu ý: Sử dụng bộ phận mới

Lắp các sin chữ O

53. Thoa nhớt vào sin chữ O

Vật liệu yêu cầu: Dummy GIE from AMT Migration

54. Lắp ống

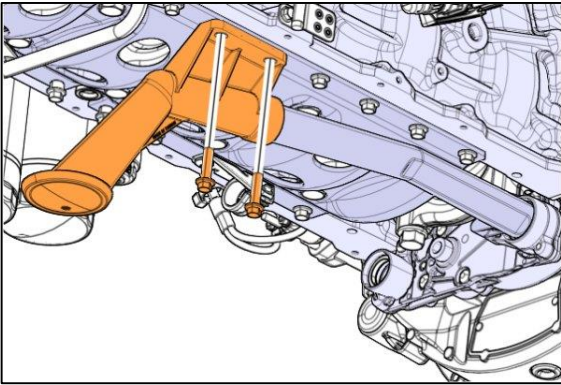


55. Lắp bộ lọc lưới

56. Lắp các vít

Lực siết

Khung gia cố, vít: 48 ± 8 Nm



57. Tháo công cụ (A)

